

ХОТРИРЕ SP Alu

МОНТАЖ КАШИРОВАННЫХ ЦИЛИНДРОВ НА ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ (ПОСТАВКА ПОСЕГМЕНТНО)



! МОНТАЖ НАЧИНАТЬ С ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

1 Распаковать

При посегментной поставке достигается значительная экономия места, особенно на диаметрах свыше 100-125 мм.



Достать из коробки сегменты цилиндра.

! Покровный слой у кашированной продукции не является несущим/силовым элементом теплоизоляционной конструкции и не предназначен для перемещения продукции на стройплощадке.



2 Подготовить к установке



Собрать цилиндр из отдельных сегментов на ровной поверхности.

Соединить сегменты алюминиевым скотчем.

3 Установить и зафиксировать



Установить изделие на трубопровод. Следить, чтобы каждый тепловой замок плотно закрылся на каждом сегменте, при необходимости подбить/поджать.

! Для больших диаметров (свыше 426 мм) использовать стяжные ремни для удобства монтажа и стягивания сегментов. Под пряжку и храповый механизм ремня подложить картон во избежание повреждения изделия.



Для удобства рекомендуется контролировать закрытие тепловых замков с торца.

! После правильного соединения тепловых замков изделие должно держаться на трубе самостоятельно без поддержки.

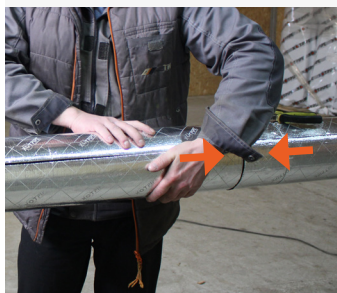


Стянуть сегменты вязальной проволокой не менее чем в 3-х местах на 1 изделие.

Допускается применение плоскогубцев для затягивания проволоки.

! Не перетягивать проволоку во избежание повреждения теплоизоляционного материала. Формула расчета расхода проволоки приведена ниже.

4 Соединить с соседним изделием



Плотно придвинуть изделие к соседнему, обеспечивая плотное торцевое прилегание.

Торцевой стык проклеить алюминиевым скотчем.

5 Придать эстетичный вид



Откусить хвосты вязальной проволоки и загнуть "хвосты" плоскогубцами. Для больших диаметров (свыше 426 мм) снять стяжные ремни.

Проклеить продольный стык алюминиевым скотчем.

Для придания эстетического вида заклеить проволоку алюминиевым скотчем.

Для монтажа требуется аксессуары



Проволока вязальная

Стягивать изделие не менее чем в 3-х местах на 1 изделие.

Расход проволоки, мм / 1 изделие:
 $(3,14 \cdot (D + 2 \cdot T) + 150 \cdot 2) \cdot 3$



Алюминиевый скотч

Проклеить торцевые и продольные стыки. Расход скотча, мм / 1 изделие:

$(3,14 \cdot (D + 2 \cdot T) + 50) + L_{\text{прод}} \cdot n$

При заклеивании проволоки:
 $(3,14 \cdot (D + 2 \cdot T) + 50) \cdot (1 + 3) + L_{\text{прод}} \cdot n$,
где n - количество сегментов.